



	i=100-140	i=160-250	i=280-500
d (m6)	42	38	32
l	70	60	60

技术条件

1. 轴承内圈必须紧靠轴或轴套，用0.050毫米量规不得插入结合面宽度三分之一；
2. 轴承平均轴向间隙：
输入轴：0.05-0.1；中间轴：0.08-0.15；输出轴：0.2-0.3；
3. 齿轮副接触率：齿高 >70% 齿长 >90%
4. 齿轮副最小法向间隙：第一级 0.16；第二级 0.185 第三级 0.21 第四级 0.23
5. 蜗副蜗轮齿顶圆，结合面涂密封胶，齿轮副不得涂油；
6. 齿轮副装配时人工涂油输入轴必须涂油及润滑；装配合格齿轮副在额定转速下进行空运转试验，要求运行平稳，无杂音不得缺油，各连接件密封件不得涂油；
7. 齿轮副轴套密封件等，外表面涂防锈色油漆；
8. 齿轮副润滑油用 N220中载区齿轮油。

NER GROUP CO., LIMITED
www.sogears.com

						ZFY400 四级圆柱齿轮减速机 装配图					
标记	数量	分号	更改代号	版本	年月日	图例标记	重量	比例			
设计			标准化								
校对			检查								
审核			会签								
工艺			检查								
						共 张 第 张			ZFY400-00		